

Toolbox-meeting

Werkshakelaars



Inleiding

Een werkschakelaar dient voor een veilige zichtbare onderbreking tussen de voedende geleiders en de betreffende machine waaraan onderhoud en of reparaties moeten worden verricht.

Met een juist gebruik van de werkschakelaar wordt voorkomen dat onverhoeds of ongewenst de machine in werking komt (gevaarlijk bewegende delen) en dat alle onderdelen in de machine spanningloos zijn om zonder gevaar van elektrocutie werkzaamheden te kunnen uitvoeren.

- Bij de kleinere machines tot 22kW is de werkschakelaar meestal geplaatst rechtstreeks in de elektrische voeding van de machine.
- Bij de grotere machines groter dan 22kW is het niet mogelijk via een werkschakelaar de elektrische voeding rechtstreeks van de machine te onderbreken. De werkschakelaar is geplaatst in het stuurstroomcircuit van de machine, en schakelt de magneetschakelaar die in de voeding is geplaatst

Onderhoud of reparaties verrichten

Bij het verrichten van onderhoud of reparaties dient men als volgt te werk te gaan:

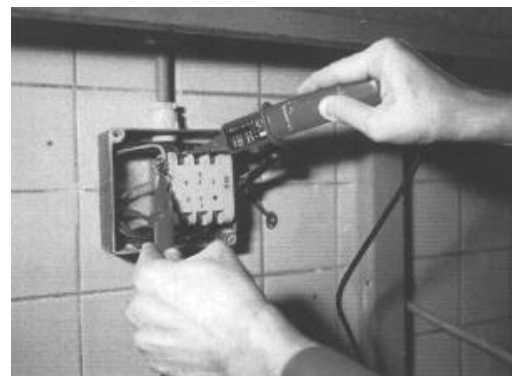
Stap 1: Uitschakelen van de gewenste werkschakelaar

Stap 2: Controleren of de spanning daadwerkelijk eraf is.

1° keer meten met de duspel of meetapparaat of het meetapparaat werkt



2° keer meten of de spanning tussen de fasen onderling en tussen de fasen en de beschermingsleiding "0 Volt" is.



3° keer meten of de duspel of meetapparaat nog steeds werkt.

Stap 3: De werkschakelaar vergrendelen met een hangslot. (Sleutel goed bewaren uiteraard), voorbeeld vergrendeling: zie voorkant toolboxmeeting.

Stap 4: Label met tekst hangen aan de werkschakelaar

| | |
|---|---|
|  |  |
| VERBODEN DEZE LABEL TE VERWIJDEREN | VERBODEN IN WERKING TE STELLEN |
| REDEN: <input type="checkbox"/> _____ | Schakelaar <input type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF |
| REPARATIE <input type="checkbox"/> _____ | Stand afsluiter <input type="checkbox"/> OPEN <input type="checkbox"/> DICHT <input type="checkbox"/> |
| ONDERHOUD <input type="checkbox"/> _____ | Onderdeel of Motor No. _____ |
| CONTROLE <input type="checkbox"/> _____ | Handtekening* _____ |
| DEFECT <input type="checkbox"/> _____ | Functie _____ |
| ANDERE <input type="checkbox"/> _____ | Initiaten _____ |
| _____ | Afdeling _____ |
| _____ | Datum _____ |
| ALTIJD TIJD VOOR VEILIGHEID | <small>*Handtekening moet leesbaar zijn</small> |
| z.o.z. | |

Je kan een situatie aantreffen (vooral in oudere kleinere installaties) dat er geen werkschakelaar is geplaatst in de elektrische voeding. Ga in deze situatie dan als volgt te werk.

Stap 1: De voeding in de schakelkast spanning en stroomloos schakelen.

Stap 2: De smeltveiligheden verwijderen van de betreffende eindgroep en deze meenemen naar de werkplek. Dummies plaatsen in de plaats van smeltveiligheden.



Stap 3: Controle door meten (3x)

Stap 4: De schakelkast afsluiten. (sleutel ...).

Stap 5: Label met tekst “niet schakelen” of “verboden in werking te stellen” hangen aan de hoofdschakelaar

Veilig werken begint bij jezelf!!

Reparaties en onderhoudswerkzaamheden aan machines altijd spanningsloos uitvoeren met het in acht nemen van het bovengenoemde.

Controleer altijd zelf, en laat je niet verleiden met het slechts softwarematig uitschakelen van de machine via een gebouwbeheersysteem of PLC.

Bij twijfel raadpleeg altijd een collega!

Minimale benodigdheden:

- 1 stuks hangslot
- 1 duspel of meetinstrument
- labels